

Sistema SAFE TANK



Sistema di controllo dispensazione fluidi da tanica, con pompa a portata variabile e livelli in continuo.

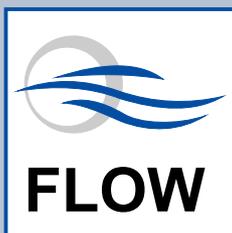
Sistema elettronico per la dispensazione di liquidi tramite pompa. Prelievo da tanica e scarico in tanica. Gestione dei livelli dei liquidi in continuo, tramite aste a galleggiante. Controllo elettronico della pompa a portata variabile.

- Sistema compatto, funzionale e di semplice installazione.
- Display LCD a colori con touch screen.
- Regolazione elettronica della portata della pompa.
- Dispensazione temporizzata 10 - 250 secondi.
- Allarme ottico ed acustico sulle soglie di livello.
- Lettura e segnalazione dei livelli in continuo.
- Contatore per scadenza periodo manutenzione/sostituzione filtri.

- Aste livello in acciaio inox, con galleggiante magnetico.
- Indicazione dei livelli liquidi in tempo reale.
- Registrazione degli eventi, inclusi allarmi, in memoria permanente.

- Possibilità di avviare la dispensazione tramite pedale.
- Possibilità di regolare la portata della dispensazione.

- Possibilità di installazione su arredi esistenti.



FLOW Sistema dispensazione liquidi

Articolo	Richiesto	Codice
Unità controllo SAFE TANK		SFTNK01000
Pannello di controllo display		SFTNK01010
Unità pompa 12V completa di raccordi e filtro		SFTNK01020
Tanica in polipropilene 20LT, completa di sensore di livello e pescante		SFTNK01030
Pedale potenziometrico		SFTNK01040

Controllo livelli e pompa



Applicazione

- Sistema elettronico per il controllo dell'erogazione di liquidi, tramite pompa elettrica.
- Controllo in continuo dei livelli della tanica di prelievo e quella di scarico.
- Il sistema può essere utilizzato in tutte le applicazioni di erogazione / dispensazione liquidi, conduttivi e non, non corrosivi e non infiammabili.
- Il sistema alimenta direttamente la pompa autoadescante, permettendo di avviare o fermare il flusso, agendo direttamente sul pannello di controllo touch screen.
- Misurazione dei livelli in continuo, tramite sensore a galleggiante magnetico. Corpo livello realizzato in acciaio inox.
- Possibilità di utilizzare taniche di diverse dimensioni e geometria, in base a specifiche esigenze.
- START e STOP erogazione direttamente dal pannello touch screen. Possibilità di erogazione temporizzata per limitare gli sprechi. Tempo di erogazione impostabile nei parametri di funzionamento.
- Visualizzazione della quantità di liquido da erogare direttamente sul pannello display, con quantità indicativa residua in litri.
- Allarme ottico e acustico quando le soglie di livello minime o massime, vengono raggiunte e superate.

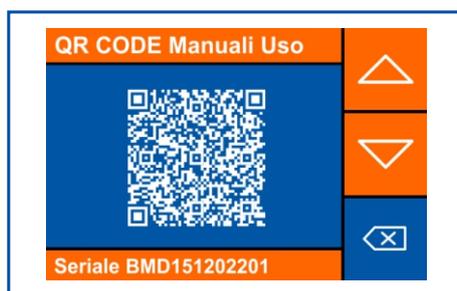
Elettronica di controllo



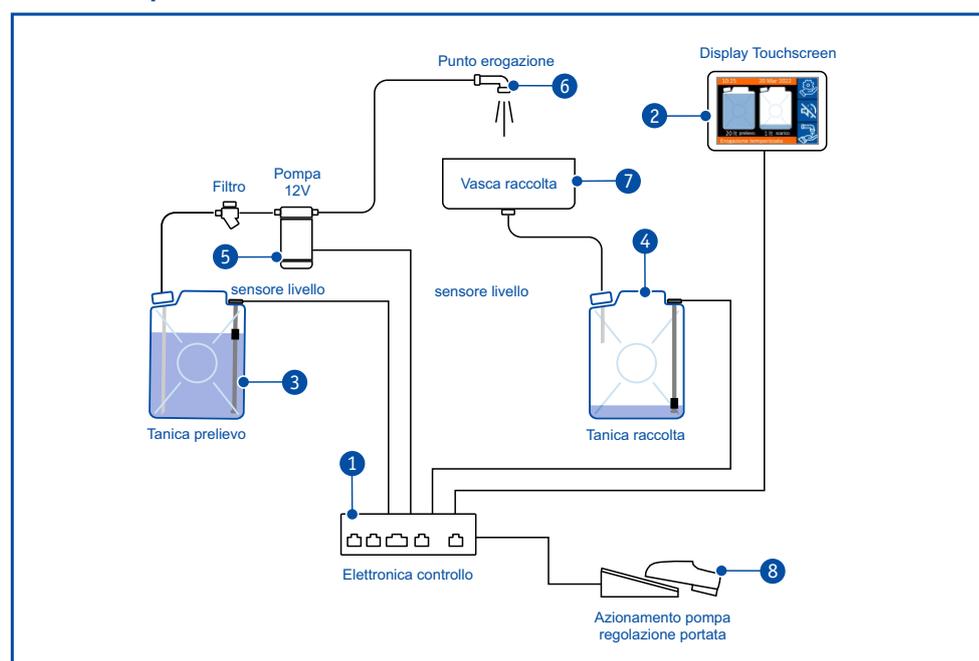
Principio di funzionamento

- Attraverso un idoneo circuito idraulico, la pompa (5) aspira il liquido dalla tanica (3) e lo invia verso il punto di erogazione (6).
- Il liquido può essere prelevato, oppure fluire direttamente nella vasca e quindi nella tanica di raccolta (4).
- La centralina elettronica (1), controlla le fasi dell'erogazione ed i livelli di liquido nelle taniche.
- Le taniche sono dotate di livello a galleggiante, e forniscono alla centralina la segnalazione in tempo reale sull'effettiva quantità di liquido presente nelle taniche.
- Opzionalmente è possibile azionare l'erogazione tramite pedale (8).

QR Code



Schema impianto



Installazione



Dati tecnici

- Alimentazione 190-230Vac 50Hz.
- Pompa elettrica a bassa tensione, 12V.
- Scheda elettronica dotata di microprocessore 16Bit.
- RELE attivazione dispositivi esterni, contatti puliti in scambio C-NA-NC, 30Vdc 2A.
- Porta ingresso erogazione pedale
- Possibilità di azionare la pompa in rampa, per evitare eccessi di pressione.